



ENVIRONNEMENT

COLFIBRE

L'ENDUIT ARMÉ
ANTI-FISSURES

LES PLUS

LUTTE CONTRE LA REMONTÉE
DES FISSURES

TECHNIQUE ÉCONOMIQUE

TECHNIQUE À FROID

RÉGÉNÉRATION DES CARACTÉRISTIQUES
D'ADHÉRENCE

IMPERMÉABILISATION

SURÉPAISSEUR LIMITÉE

INTERVENTION RAPIDE

COLFIBRE

DES FIBRES POUR LA LONGÉVITÉ

COLFIBRE EST UN ENDUIT RENFORCÉ PAR DES FIBRES DE VERRE, DISPERSÉES ENTRE DEUX COUCHES D'ÉMULSION. C'EST UNE TECHNIQUE D'ENTRETIEN PERMETTANT DE PROLONGER LA DURÉE DE VIE DES CHAUSSÉES ANCIENNES.

PROCÉDÉ ÉPROUVÉ POUR LIMITER LA REMONTÉE DES FISSURES

EN ENTRETIEN PRÉVENTIF, **COLFIBRE** AUGMENTE LA DURÉE DE VIE DE VOS CHAUSSÉES

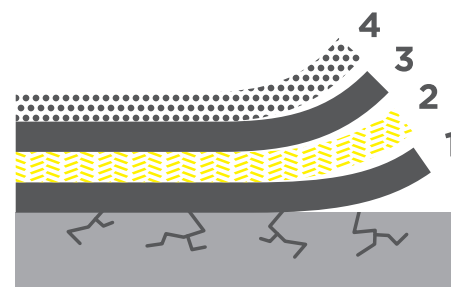
Utilisé comme **couche de roulement**, **COLFIBRE** est un enduit armé par des fibres de verre. Il se compose:

- d'une couche d'émulsion;
- d'une couche de fibres de verre coupées à grande vitesse, « in situ », par un matériel spécifique à grand rendement;
- ces fibres sont ensuite recouvertes d'une nouvelle couche d'émulsion;
- le liant armé est ensuite gravillonné de gravillons 4/8 ou 8/11 mm. Pour ce gravillonnage, un matériel classique peut être utilisé.

Les émulsions sont à base de bitume pur ou modifié par des élastomères selon les contraintes du site à traiter.

COLFIBRE peut également être associé à un enrobé pour couche de roulement. Placé sous l'enrobé, il ralentit significativement la propagation des fissures (de tout type) à travers la couche de roulement, tout en imperméabilisant le support. Sa structure est généralement un monocouche.

COLFIBRE est une marque déposée Colas.



TECHNIQUE D'ENTRETIEN POLYVALENTE RÉGÉNÉRATION DE L'ADHÉRENCE ET DE L'ÉTANCHÉITÉ

MISE EN ŒUVRE FACILITÉE, À HAUT RENDEMENT

► 1 & 3. ÉMULSIONS

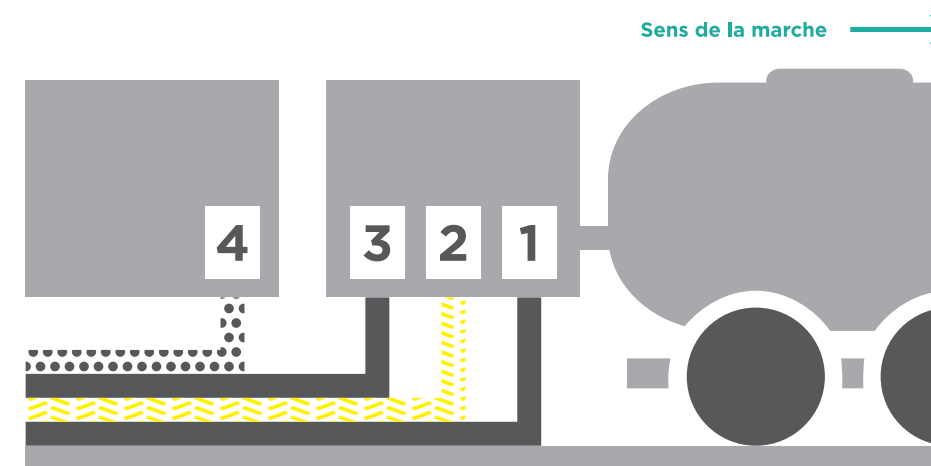
Les émulsions utilisées sont cationiques à rupture rapide, et conformes aux normes en vigueur. Pour des sollicitations importantes, l'émulsion peut être pure ou modifiée par des élastomères.

► 2. FIBRES DE VERRE

Les fibres de verre sont coupées à grande vitesse (sur chantier par un matériel spécifique).

► 4. GRAVILLONS

Les granulats sont conformes aux normes en vigueur. Leurs caractéristiques dépendent du trafic, des contraintes du site et du type d'enduit choisi. Généralement, leur granulométrie est de 4/8 ou 8/11 mm.



DESCRIPTIF D'ARTICLE

Article R449 - Revêtement ou couche d'accrochage type colfibre

R449.100

Fourniture, transport et épandage en un seul passage à la machine d'un complexe armé composé de 2 couches d'émulsion de bitume élastomère (69%), de fibres de verre.

R449.110

Avec couche de roulement sur complexe m²

R449.120

Sans couche de roulement après pose du complexe m²

R449.200

Fourniture, transport et épandage de gravillons lavés 4/8 ou 8/11 mm.

R449.210

Avec couche de roulement sur complexe t

R449.220

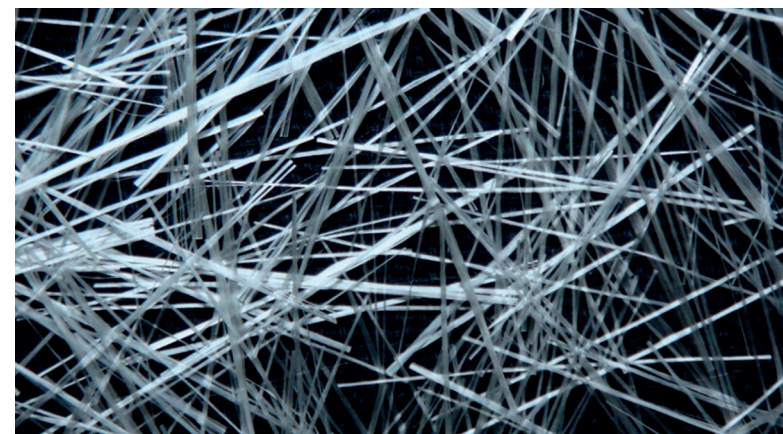
Sans couche de roulement après pose du complexe t

R449.300

Passage du rouleau à pneus pour insertion du gravillon dans le complexe m²

R449.400

Sans couche de roulement sur complexe : Balayage du refus et aspiration y compris déplacement de la machine, évacuation du refus et taxe de décharge m²





Respect des normes
environnementales



Faible coût
énergétique



100% recyclable



Tous trafics



COLFIBRE, ÉMULSION, FIBRES ET GRAVILLONS

COMPOSITION

Les émulsions

Les émulsions utilisées sont cationiques, à rupture rapide, concentrées à 69%, voire 70% de liant constitué de bitume pur ou bitume modifié par des élastomères. Leur formulation chimique leur confère des propriétés rhéologiques spécifiques, appropriées à la réalisation d'enduits superficiels. Pour des sollicitations importantes, l'émulsion peut être modifiée par des élastomères.

L'utilisation des fibres conduit à un surdosage en émulsion d'environ 5 à 10% par rapport aux dosages préconisés habituellement pour une structure, un trafic et un environnement identiques. On peut également se reporter aux préconisations de la norme SN 640415 et du guide technique «Enduits Superficiels d'Usure» du CEREMA.

Les fibres

Les fibres de verre sont coupées en place par des couteaux à une longueur de 5 à 6 cm. Un système d'air pulsé permet

de les répartir et de les plaquer sur la première couche de liant.

Le dosage en fibre est compris entre 50 et 90g/m² Il dépend de l'état de fissuration de la chaussée traitée. Ces fibres sont totalement recyclables et sans danger pour la santé.

Les gravillons

Les granulats sont conformes à la norme SN 670103 – EN 13043 pour couches de roulement. Leurs caractéristiques sont fonctions du trafic, des contraintes du site et du type d'enduit choisi.

FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

Les règles habituelles liées à la mise en œuvre des enduits superficiels s'appliquent à **COLFIBRE**. Comme pour tout enduit superficiel, le support peut nécessiter une préparation en fonction de son état, qui sera évaluée lors de la visite de reconnaissance.

L'application de **COLFIBRE** est réalisée à partir d'un matériel spécifique d'épandage du liant et des fibres. Equipé de deux rampes à émulsion, ce matériel est adapté pour le découpage et la répartition des fibres. La mise en œuvre peut être faite avec des gravillons humides, mais non ruisselants.

Un compactage au pneu permet d'accélérer la rupture de l'émulsion, de fixer la mosaïque de l'enduit, de limiter les rejets et de pérenniser l'ouvrage, surtout si le trafic est très faible et les conditions météorologiques voisines des limites fixées.

QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

Les émulsions sont fabriquées dans les usines du groupe Colas, certifiées ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Les agrégats et les émulsions sont conformes aux normes en vigueur, et font l'objet d'un plan de contrôle spécifique.

COLFIBRE est 100% recyclable en fin de vie.



Colas Suisse SA • Route de Berne 20, 1010 Lausanne • Tél. 021 654 00 00
e-mail: info@colas.ch • colas.ch