



ENVIRONNEMENT

VALORCOL F

L'ENROBÉ D'AGRÉGATS
À L'ÉMULSION

LES PLUS

UTILISATION
D'AGRÉGATS D'ENROBÉS

ÉCONOMIES DE MATÉRIAUX,
DE LIANT ET DE TRANSPORT

PRÉSERVATION DES RESSOURCES
NATURELLES

TECHNIQUE À FROID

AMÉLIORATION DU PROFIL
DE LA CHAUSSEE

VALORCOL F

UN PROCÉDÉ DE RECYCLAGE À FROID

VALORCOL F EST UN ENROBÉ À FROID CONSTITUÉ ESSENTIELLEMENT D'AGRÉGATS D'ENROBÉS MÉLANGÉS AVEC UNE ÉMULSION DE BITUME DANS UNE CENTRALE D'ENROBAGE. LES ÉCONOMIES DE MATÉRIAUX DE CARRIÈRE, DE LIANT, DE TRANSPORT ET D'ÉNERGIE QU'ENGENDRE **VALORCOL F** CONDUISENT À UN BILAN ENVIRONNEMENTAL DES PLUS PERFORMANTS.

POUR RESPECTER L'ENVIRONNEMENT TOUT EN STRUCTURANT LES CHAUSSÉES

UN PROCÉDÉ DE RECYCLAGE À FROID AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT

Un impact environnemental réduit

Faisant partie de la famille **VALORCOL**, le **VALORCOL F** est un enrobé à froid composé d'agréats d'enrobés obtenus par fraisage, suivi d'une préparation spécifique en centrale de malaxage à froid.

Il utilise avantagéusement les matériaux fraisés en provenance du site même ou mis en stock à partir d'autres chantiers.

Valorisation des agrégats d'enrobés, environnement préservé

VALORCOL F contribue au respect de l'environnement par :

- Des économies d'énergie (technique à froid), de transport (constituants à proximité), de matériaux (réutilisation des agrégats d'enrobés).
- La réduction des émissions de gaz à effet de serre (fabrication à température ambiante sans séchage des matériaux).
- Une diminution des quantités de matériaux de démolition de chaussée mis en décharge.

MINIMISATION DE LA GÊNE AUX USAGERS ET AUX COMPAGNONS

La mise en œuvre à froid et rapide des enrobés **VALORCOL F** minimise la gêne occasionnée aux usagers, aux riverains ainsi qu'à nos compagnons.

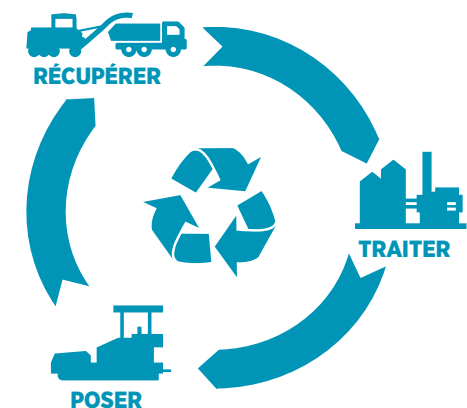
La fabrication et la mise en œuvre, à température ambiante, ne génèrent ni poussière, ni odeur.

La réouverture du trafic est rapide.

UNE GRANDE SOUPLESSE D'EMPLOI

SOUPLESSE D'UTILISATION

VALORCOL F a été mis au point afin de répondre spécifiquement à des problématiques d'ordre écologique et économique tout en gardant la souplesse d'utilisation des techniques à froid. Sa fabrication, en centrale d'enrobage fixe ou mobile, permet de s'installer au plus près des chantiers.



DOMAINES D'EMPLOI

- **VALORCOL F** peut être mis en œuvre entre 3 et 12 cm d'épaisseur.
- **VALORCOL F** est applicable sur tout support, en chaussée neuve ou en entretien, comme couche de reprofilage, de fondation ou de base.
- Selon le niveau de trafic, **VALORCOL F** peut recevoir, après mûrissement, un enrobé (à chaud ou à l'émulsion) ou un enduit superficiel comme couche de roulement.
- **VALORCOL F** est applicable pour tout type de trafic (T1 à T3) selon le contexte et la position dans la chaussée.

DESCRIPTIF D'ARTICLE

Article R400 - Enrobés bitumineux compactés

R490

Enrobé à froid pour couche de support et de liaison. Enrobé favorable à l'environnement du fait du fort taux de recyclage.

R491

Fourniture et mise en place d'enrobé à froid à la machine, y c. réglage et compactage type **VALORCOL F** à base de granulats recyclés, masse volumique apparente 2.2 t/m³.

R491.101

Épaisseur 6 cm env. 132 kg/m² t métrés selon bon de pesage t

R491.102

Épaisseur 8 cm env. 176 kg/m² t métrés selon bon de pesage t

R491.103

Sertissage de la surface avec émulsion R65 diluée à 50% de type **COLDUR** pour couche de roulement. Dosage de l'émulsion à 800 g/m² environ t





Respect des normes
environnementales



Faible coût
énergétique



100% recyclable



Tous trafics



VALORCOL F, VALORISATION DES AGRÉGATS D'ENROBÉS

COMPOSITION

Les granulats

Les agrégats d'enrobés sont identifiés et classés selon la norme SN 640 431-8 – EN 13 108-8.

Il est possible d'ajouter à la centrale une proportion de sable ou de gravillon pour corriger la courbe granulométrique des agrégats d'enrobés. Ces granulats correcteurs sont conformes à la norme SN 670 103 – EN 13 043.

Le liant

Dans la grande majorité des cas, une émulsion de bitume pur (COLACID H ou COLACID S) suffira à fournir au **VALORCOL F** les performances mécaniques attendues. Si le liant des agrégats présente une très faible pénétrabilité, on le traitera par une émulsion adaptée.

Les émulsions utilisées sont conformes à la norme SN 670 205 – EN 13 808.

FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

Les enrobés **VALORCOL F** sont fabriqués dans tous types de centrales de malaxage à froid du Groupe Colas, permettant l'introduction d'émulsion et d'additifs éventuels. Ces centrales peuvent être fixes ou mobiles.

La mise en œuvre peut être réalisée, soit au finisseur, soit à la niveleuse et dans certains cas manuellement.

Comme tout enrobé à froid, les **VALORCOL F** demandent un compactage puissant.

Un compacteur à pneus est le plus souvent associé à un cylindre double bille, type tandem, pour sa densification optimale.

Un compactage différé est nécessaire pour parfaire la mise en place de la couche.

QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

Le **VALORCOL F** est fabriqué sur des sites du Groupe Colas certifiés ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

Le **VALORCOL F** ainsi que les agrégats d'enrobés font l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité rigoureux et sont conformes aux normes en vigueur.

L'enrobé **VALORCOL F** est 100% recyclable, en fin de vie.



Colas Suisse SA • Route de Berne 20, 1010 Lausanne • Tél. 021 654 00 00
e-mail: info@colas.ch • colas.ch