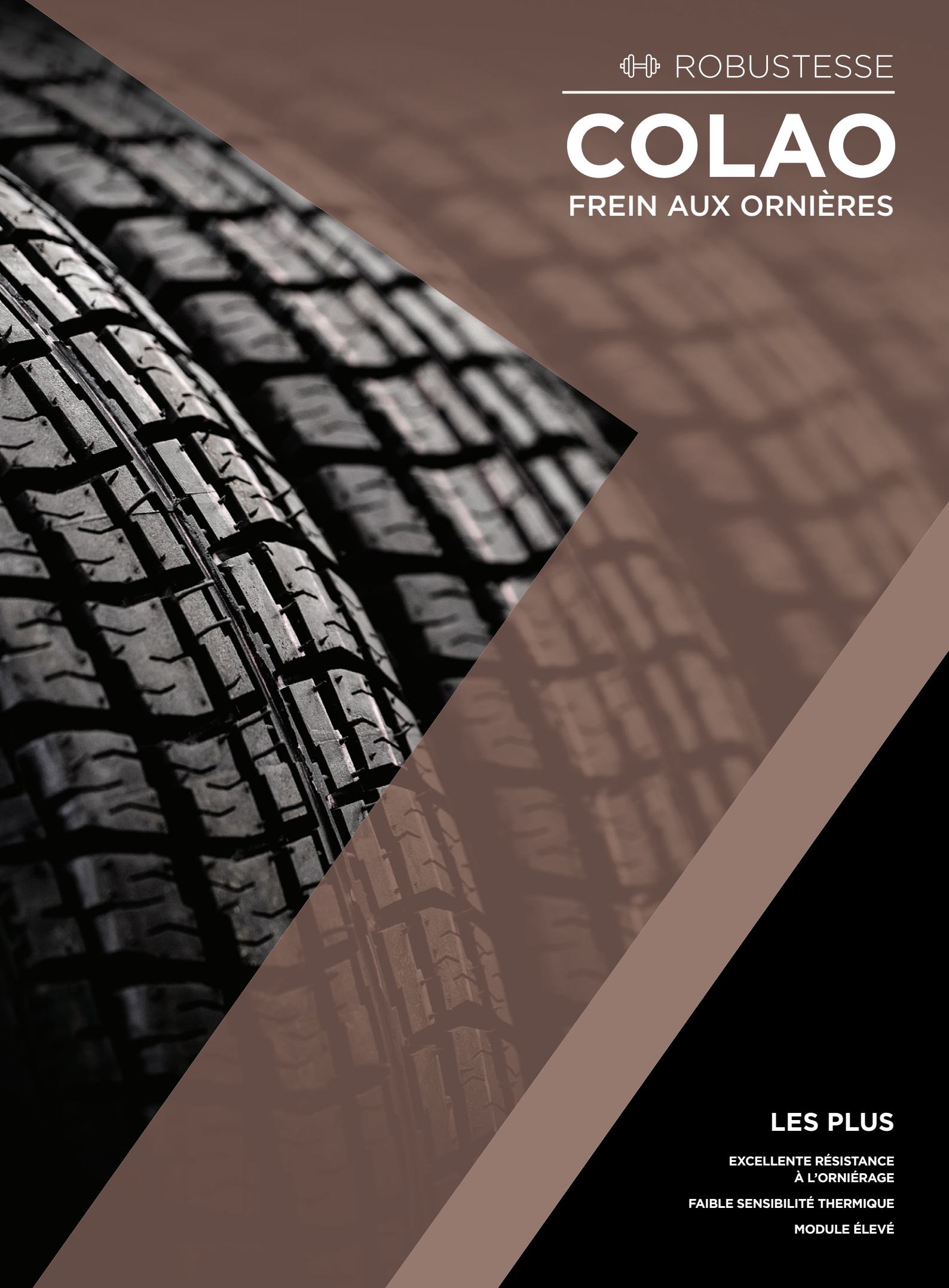


A close-up, low-angle shot of a tire tread, showing the intricate pattern of grooves and sipes. The tire is dark, and the lighting creates strong highlights and shadows, emphasizing the texture. The background is a blurred, warm-toned surface, possibly a road or a wall, with a diagonal line separating it from the tire.

ROBUSTESSE

COLAO

FREIN AUX ORNIÈRES

LES PLUS

EXCELLENTE RÉSISTANCE
À L'ORNIÉRAGE

FAIBLE SENSIBILITÉ THERMIQUE

MODULE ÉLEVÉ

COLAO

LE REVÊTEMENT ROUTIER ANTI-ORNIÉRANT

COLAO EST UN ENROBÉ MODIFIÉ EN CENTRALE DE FABRICATION PAR L'AJOUT D'ADDITIFS QUI LUI CONFÈRENT UNE EXCELLENTE RÉSISTANCE À L'ORNIÉRAGE ET QUI AMÉLIORENT SES PERFORMANCES MÉCANIQUES.

RÉSISTANCE ET SÉCURITÉ

COLAO est un enrobé bitumineux à chaud à haute performance spécialement destiné aux chaussées fortement circulées. Il a été mis au point pour lutter contre l'orniérage des chaussées soumises à des trafics lourds intenses et canalisés.

Il s'applique en couche de surface, en couche de liaison et en couche de base sous tout type de trafic.

L'originalité du procédé de fabrication de **COLAO** réside dans l'ajout en centrale d'enrobage du polyéthylène basse densité. Ce qui permet à **COLAO** d'avoir une très bonne résistance à la déformation permanente.

L'épaisseur des couches est de 5 à 7 cm pour une granularité de 0/11, de 6 à 9 cm pour une granulométrie de 0/16 et de 8 à 12 cm en 0/22.

La composition granulaire, l'ajout de polyéthylène et le liant utilisé font de **COLAO** un enrobé aux performances mécaniques élevées.

SOLIDE COMME UN ROC

DOMAINES D'EMPLOI

COLAO a son domaine d'emploi privilégié, là où le trafic lourd canalisé fait craindre à terme un orniérage à petit rayon ou à un fluage de la partie supérieure de la chaussée en matériau hydrocarboné.

Il est utilisé dans les domaines suivants:

- Construction de chaussées (renforcement ou construction neuve).
- Traitement de points singuliers (giratoire, zone en rampe, zone avec feux tricolores,...).
- Entretien des chaussées souples.
- Sols industriels.

DESCRIPTIF D'ARTICLE

Article R449 - Revêtement type COLAO PE

R449.100

Fourniture et mise en place d'un enrobé anti-orniérant de type **COLAO PE**® ou similaire pour couche de roulement au liant bitumineux pur ou modifié aux élastomères et présentant les caractéristiques minimales suivantes:

- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 30'000 cycles ≤ 3%
- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 100'000 cycles ≤ 5%

R449.110

Type **COLAO PE**® 11
(granulométrie continue 0/11 mm)
Épaisseur nominale de 50 à 70 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.120

Type **COLAO PE**® 16
(granulométrie continue 0/16 mm)
Épaisseur nominale de 70 à 90 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.200

Fourniture et mise en place d'un enrobé anti-orniérant de type **COLAO PE**® ou similaire pour couche de liaison ou de base au liant bitumineux pur 50/70 et présentant les caractéristiques minimales suivantes:

- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 30'000 cycles ≤ 3%
- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 100'000 cycles ≤ 5%

R449.210

Type **COLAO PE**® 11
(granulométrie continue 0/11 mm)
Épaisseur nominale de 50 à 70 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.220

Type **COLAO PE**® 16
(granulométrie continue 0/16 mm)
Épaisseur nominale de 70 à 90 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.230

Type **COLAO PE**® 22
(granulométrie continue 0/22 mm)
Épaisseur nominale de 90 à 120 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t



100% recyclable



Trafic lourd



COLAO, UN ENROBÉ À CHAUD HAUTE PERFORMANCE

COMPOSITION

Les granulats

Les granulats qui constituent l'ossature de l'enrobé ont des caractéristiques intrinsèques suffisantes pour résister aux contraintes auxquelles ils sont soumis. Ils sont conformes à la norme SN 670 103 - EN 13 043, avec des performances de type S ou H.

L'incorporation d'agréats d'enrobés est possible. Ces agrégats sont définis et utilisés selon la norme SN 640 431-8 - EN 13 108-8.

Le liant

Les liants utilisés sont des bitumes modifiés aux polymères ou des bitumes purs conformes aux normes SN 670 202 - EN 12 591 et SN 670 210 - EN 14 023.

L'additif

Un additif sélectionné et contrôlé par le Groupe Colas entre dans la composition du **COLAO**.

FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

Toutes les centrales d'enrobage peuvent être utilisées pour fabriquer **COLAO**. La mise en œuvre est réalisée à l'aide d'une finisseuse et le travail à la main est limité au maximum. L'atelier de compactage est composé de cylindres lourds vibrants et de compacteurs à pneus.

QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

La fabrication du **COLAO**, tout comme ses constituants, font l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité rigoureux.

Le **COLAO** est fabriqué dans des usines du Groupe Colas, certifiées ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

L'enrobé **COLAO** est 100% recyclable, en fin de vie.



Colas Suisse SA • Route de Berne 20, 1010 Lausanne • Tél. 021 654 00 00
e-mail: info@colas.ch • colas.ch