

The background of the entire page is a close-up, black and white photograph of a tire tread. The tread pattern consists of several longitudinal grooves and sipes. A diagonal line, starting from the top left and extending towards the bottom right, splits the image. The area above the line is a lighter, slightly blurred version of the tread, while the area below is a darker, more detailed view of the tread pattern.

 ROBUSTESSE

MULTICOL

AU RENDEZ-VOUS
DES PERFORMANCES

LES PLUS

TRÈS RÉSISTANT: À L'ORNIÉRAGE,
AUX POINÇONNEMENTS,
AUX CISAILLEMENTS,
AUX TRAFICS EXTRÊMES,
LOURDS, LENTS ET AGRESSIFS

MODULE ÉLEVÉ

TRÈS BONNE TENUE EN FATIGUE

BONNE TENUE AU KÉROSÈNE

MULTICOL

LE REVÊTEMENT ROUTIER HAUTE RÉSISTANCE

MULTICOL EST UN ENROBÉ COMPOSITE, COMPACT, CONÇU POUR AMÉLORER LA RÉSISTANCE AUX DÉFORMATIONS ENGENDRÉES PAR DES CHARGES STATIQUES IMPORTANTES ET DES TRAFICS AGRESSIFS LOURDS ET CANALISÉS.



DESCRIPTIF D'ARTICLE

Article R449 - Revêtement type
MULTICOL

R449.100
Fourniture et mise en place d'un enrobé anti-ornière de type **MULTICOL** ou similaire pour couche de roulement au liant bitumineux modifié aux élastomères et présentant les caractéristiques minimales suivantes:

- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 30'000 cycles ≤ 2.5%
- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 100'000 cycles ≤ 3%

R449.110
Type **MULTICOL 11**
(granulométrie continue 0/11 mm)
Épaisseur nominale de 50 à 70 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.120
Type **MULTICOL 16**
(granulométrie continue 0/16 mm)
Épaisseur nominale de 70 à 90 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.200
Fourniture et mise en place d'un enrobé anti-ornière de type **MULTICOL** ou similaire pour couche de roulement au liant bitumineux modifié aux élastomères et présentant les caractéristiques minimales suivantes:

- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 30'000 cycles ≤ 2.5%
- Profondeur d'ornière LCPC à 60°C et 100'000 cycles ≤ 3%

R449.210
Type **MULTICOL 11**
(granulométrie continue 0/11 mm)
Épaisseur nominale de 50 à 70 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.220
Type **MULTICOL 16**
(granulométrie continue 0/16 mm)
Épaisseur nominale de 70 à 90 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

R449.230
Type **MULTICOL 22**
(granulométrie continue 0/22 mm)
Épaisseur nominale de 90 à 120 mm
Épaisseur du revêtement: mm
..... t

PRIORITÉ AUX PERFORMANCES MÉCANIQUES

MULTICOL est un enrobé bitumineux à chaud à hautes performances, destiné aux chaussées fortement sollicitées à l'orniérage, au cisaillement et au poinçonnement.

Il s'applique en couche de roulement, couche de liaison ou couche de base, sous tout type de trafic.

En couche de roulement, sa granularité est le plus souvent de 0/11 mm, en couche de liaison de 0/11 ou 0/16 et en couche de base de 0/16 ou 0/22.

La composition granulaire, la présence d'additifs sélectionnés, le liant **COLFLEX HP** fortement modifié et les compacités élevées de mise en œuvre font de **MULTICOL** un enrobé aux performances mécaniques de haut niveau.

Enfin, **MULTICOL** possède de bonnes propriétés anti-kérosène.

MULTICOL est breveté sous le n° 97 402 053 9. C'est une marque déposée du Groupe Colas.



L'ENROBÉ À TOUTES ÉPREUVES

DOMAINES D'EMPLOI

MULTICOL est un produit mis au point par le Campus Scientifique et Technique du Groupe Colas.

MULTICOL est parfaitement adapté aux ouvrages fortement sollicités du type:

- Voies de grande circulation, voies lentes autoroutières, voies bus et notamment les voies de transport en commun en site propre.
- Carrefours à feux et giratoires très sollicités.
- Chaussées aéronautiques comme les taxiways, raquettes de retournement, aires de manœuvres et de stationnement.

► Plateformes de stockage et de manutention, plateformes industrielles et multimodales.

► Pistes et zones de manœuvres militaires.

MULTICOL convient aussi bien en construction neuve qu'en entretien.





100% recyclable



Trafic lourd



MULTICOL, UN ENROBÉ À CHAUD PREMIUM

COMPOSITION

Les granulats

Les granulats qui constituent l'ossature de l'enrobé ont des caractéristiques intrinsèques suffisantes pour résister aux contraintes auxquelles ils sont soumis. Ils sont conformes à la norme SN 670 103 - EN 13 043, avec des performances minimales de type S.

L'incorporation d'agrégats d'enrobés est possible. Ces agrégats sont définis et utilisés selon la norme SN 640 431-8 - EN 13 108-8.

Le liant

Le liant de l'enrobé **MULTICOL** est le **COLFLEX HP**, bitume fortement modifié par des élastomères de type SBS. C'est un PmB conforme à la norme EN 14 023. Le **COLFLEX HP** est un liant développé et fabriqué par le Groupe Colas.

L'additif

Un additif, sélectionné et contrôlé par le Groupe Colas, entre dans la composition du **MULTICOL**.

FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

MULTICOL se fabrique dans tous types de centrales d'enrobage à chaud équipées pour le dosage et l'introduction d'additifs.

La mise en œuvre est réalisée à l'aide d'ateliers classiques. L'application se fera à l'aide d'un finisseur et le travail à la main sera limité au maximum.

L'atelier de compactage sera composé de compacteurs vibrants double bille, type tandem, et de compacteurs à pneus.

QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

La fabrication du **MULTICOL**, tout comme ses constituants, font l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité rigoureux.

Le **COLFLEX HP** est fabriqué dans des usines du Groupe Colas certifiées ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

L'enrobé **MULTICOL** est 100% recyclable, en fin de vie.



Colas Suisse SA • Route de Berne 20, 1010 Lausanne • Tél. 021 654 00 00
e-mail: info@colas.ch • colas.ch