



 ROBUSTESSE

RODAL

RÉSISTANT À
TOUTES ÉPREUVES

LES PLUS

RÉSISTANT
AU POINÇONNEMENT,
AUX TRAFICS LOURDS
ET AGRESSIFS, À L'ABRASION,
À CERTAINS PRODUITS CHIMIQUES

ANTI-KÉROSÈNE

IMPERMÉABLE

INCOMBUSTIBLE

ANTIDÉRAPANT

DIFFÉRENCIATION DES ZONES
PAR SA COLORATION

RODAL

LE REVÊTEMENT ROUTIER HAUTE RÉSISTANCE

RODAL EST UN ENROBÉ PERCOLÉ PAR UN COULIS PRÉSENTANT UN HAUT NIVEAU DE PERFORMANCE POUR RÉSISTER AUX CONTRAINTES STATIQUES ET DYNAMIQUES ENGENDRÉES PAR DES TRAFICS TRÈS LOURDS, LENTS, ÉLEVÉS ET AGRESSIFS.

LA SOUPLESSE D'UN ENROBÉ, LA RÉSISTANCE DU CIMENT

RODAL se compose:

- d'un enrobé ouvert comprenant généralement 20 à 25% de vides.
- d'un coulis de ciment pénétrant dans les vides de l'enrobé par percolation.

Le coulis contient des résines, du ciment, des charges minérales, de l'eau et éventuellement des additifs. L'ajout d'additifs permet d'ajuster la viscosité aux conditions météorologiques. La qualité et la quantité de coulis conditionnent les performances du **RODAL**.

Il existe plusieurs **RODAL** pour s'adapter au mieux aux contraintes du chantier (agressivité des charges roulantes, valeurs des charges statiques, niveau de trafic, cisaillements...).

RODAL est généralement de couleur grise, mais peut être teinté dans la masse par utilisation de pigments. Il peut également être peint. On peut aussi obtenir des aspects de surface différents, en jouant sur la granulométrie de l'enrobé, la viscosité du coulis ou sa finition (passage d'un balai, polissage mécanisé, sablage de surface).

UNE STRUCTURE RENFORCÉE

DOMAINES D'EMPLOI

RODAL est résistant aux charges lourdes statiques ou dynamiques ainsi qu'au ripage de pièces agressives. Il est également très résistant à l'abrasion, antidérapant et imperméable.

RODAL possède une résistance à de nombreux produits chimiques, tels que le kérosène.

Il est donc parfaitement adapté aux ouvrages fortement sollicités du type:

- Zones de stockage lourd.
- Circulation lente, lourde et canalisée (comme les couloirs de bus).
- Arrêts de bus, de gares routières, de parkings poids lourds, de manutention (comme les quais de déchargement ferroviaires, ou aéronautiques).
- Hangars, usines, entrepôts, garages, ateliers, supermarchés.

Selon l'utilisation et les trafics supportés:

- Les épaisseurs varient de 3 à 8 cm.
- La granulométrie se situe entre 0/11 et 0/22 mm.

DESCRIPTIF D'ARTICLE

**Article R500 - Revêtement type
RODAL**

R551 - Couches percolées
Fourniture, répandage, compactage, percolation et traitement ultérieur d'enrobé pour percolation VA.

R551.100
VA 11. Taux minimal de percolation 90%.
Résistant à

R551.110
Squelette granulaire. Gravrillons provenance ARVEL
Pourcentage de gravillon 8/11 par rapport à l'ensemble des graves en % massique 60.
Liant, genre et sorte PMB E.
Marque, type Colflex S 80.
Dosage du liant% massique 5.50.
Teneur en vides des éprouvettes Marshall en % volumique 20.

► d mm 40 m²

► d mm 45 m²

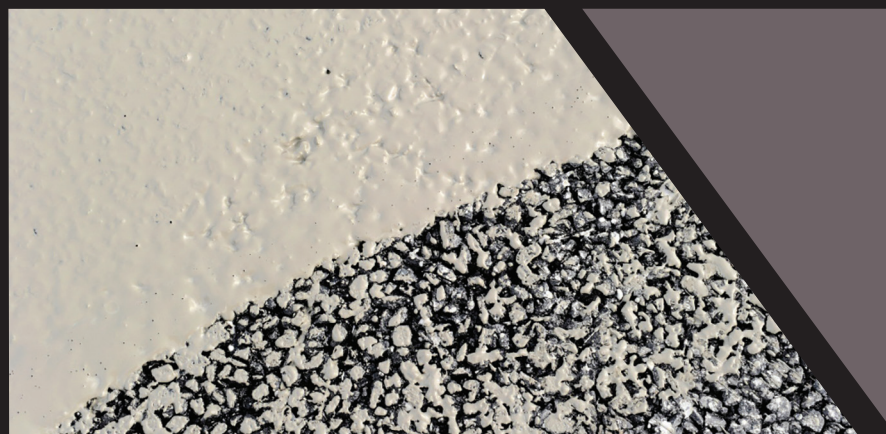
► d mm 50 m²

► d mm m²

R551.120
Percolation avec mortier de ciment modifié par des matières synthétiques.
Revêtement pour sol industriel.
Résistance au poinçonnement 9 Mpa

► d mm 45
Mortier: volume nécessaire [kg/m²]
22 à 25 m²

► d mm 50
Mortier: volume nécessaire [kg/m²]
27 à 30 m²





100% recyclable



Lutte contre
les îlots de chaleur



Trafic lourd



RODAL, UN ENROBÉ PERCOLÉ À HAUTE PERFORMANCE

COMPOSITION

Les granulats

Les granulats qui constituent l'ossature de l'enrobé ont des caractéristiques suffisantes pour résister aux contraintes auxquelles ils sont soumis. Ils sont conformes à la norme SN 670 103 - EN 13 043, avec des performances de type S ou H.

Le liant

Le liant utilisé est un bitume routier conforme aux normes SN 670 202 - EN 12 591 et SN 670 210 - EN 14 023.

Le coulis

Le coulis est un mélange composé de ciment, de charges minérales, de fluidifiants et autres additifs. La grande fluidité de celui-ci permet une percolation optimale des enrobés ouverts.

FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

RODAL est fabriqué dans tout type de centrale à chaud. L'enrobé est appliqué à la finisseuse, dont la taille sera adaptée au chantier. Un compactage avec quelques passes de cylindre lisse est suffisant. Le coulis fluide est réparti sur l'enrobé à l'aide de raclettes en caoutchouc et selon un plan bien défini. La pénétration de celui-ci dans l'enrobé est obligatoirement forcée par l'action de plaques vibrantes ou éventuellement de cylindres vibrants, selon la surface du chantier.

QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

La fabrication du **RODAL**, tout comme ses constituants, font l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité rigoureux. Le **RODAL** est fabriqué sur des sites du Groupe Colas certifiés ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Le coulis est généralement fabriqué sur site à l'aide de malaxeur. L'enrobé **RODAL** est 100% recyclable en fin de vie.



Colas Suisse SA • Route de Berne 20, 1010 Lausanne • Tél. 021 654 00 00
e-mail: info@colas.ch • colas.ch